

FE DE ERRATAS

NORMAS DE ENSAYO DE MATERIALES PARA CARRETERAS

E-172-13	NOTA E de la Tabla 172.1	DICE	Colocar “1” si el martillo es de 8 kg y “1/2” si el martillo es de 4.6 kg
		DEBE DECIR	Colocar “1” si el martillo es de 8 kg y “2” si el martillo es de 4.6 kg

E-218-13	Tabla 218 – 1 página 21 - 5	DICE	<table><tr><th colspan="2">TAMAÑOS DE TAMIZ</th><th colspan="4">MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g</th></tr><tr><th rowspan="2">PASA TAMIZ</th><th rowspan="2">RETENIDO EN TAMIZ</th><th colspan="4">GRANULOMETRÍAS</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr><tr><td>37.5 (1½")</td><td>25.0 (1")</td><td rowspan="5">1250 ± 25 1250 ± 25 1250 ± 10 1250 ± 10</td><td rowspan="5">2500 ± 10 2500 ± 10</td><td rowspan="5">2500 ± 10 2500 ± 10</td><td rowspan="5">5000 ± 10</td></tr><tr><td>25.0 (1")</td><td>19.0 (¾")</td></tr><tr><td>19.0 (¾")</td><td>12.5 (½")</td></tr><tr><td>12.5 (½")</td><td>9.5 (⅜")</td></tr><tr><td>9.5 (⅜")</td><td>6.3 (¼")</td></tr><tr><td>6.3 (¼")</td><td>4.75 (No. 4)</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>4.75 (No.4)</td><td>2.36 (No. 8)</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">Total</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td></tr></table>	TAMAÑOS DE TAMIZ		MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g				PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS				A	B	C	D	37.5 (1½")	25.0 (1")	1250 ± 25 1250 ± 25 1250 ± 10 1250 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	5000 ± 10	25.0 (1")	19.0 (¾")	19.0 (¾")	12.5 (½")	12.5 (½")	9.5 (⅜")	9.5 (⅜")	6.3 (¼")	6.3 (¼")	4.75 (No. 4)					4.75 (No.4)	2.36 (No. 8)					Total		5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10				
		TAMAÑOS DE TAMIZ		MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g																																																			
PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS																																																					
		A	B	C	D																																																		
37.5 (1½")	25.0 (1")	1250 ± 25 1250 ± 25 1250 ± 10 1250 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	5000 ± 10																																																		
25.0 (1")	19.0 (¾")																																																						
19.0 (¾")	12.5 (½")																																																						
12.5 (½")	9.5 (⅜")																																																						
9.5 (⅜")	6.3 (¼")																																																						
6.3 (¼")	4.75 (No. 4)																																																						
4.75 (No.4)	2.36 (No. 8)																																																						
Total		5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10																																																		
		DEBE DECIR	<table><tr><th colspan="2">TAMAÑOS DE TAMIZ</th><th colspan="4">MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g</th></tr><tr><th rowspan="2">PASA TAMIZ</th><th rowspan="2">RETENIDO EN TAMIZ</th><th colspan="4">GRANULOMETRÍAS</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr><tr><td>37.5 (1½")</td><td>25.0 (1")</td><td>1250 ± 25</td><td rowspan="5">2500 ± 10 2500 ± 10</td><td rowspan="5">2500 ± 10 2500 ± 10</td><td rowspan="5">5000 ± 10</td></tr><tr><td>25.0 (1")</td><td>19.0 (¾")</td><td>1250 ± 25</td></tr><tr><td>19.0 (¾")</td><td>12.5 (½")</td><td>1250 ± 10</td></tr><tr><td>12.5 (½")</td><td>9.5 (⅜")</td><td>1250 ± 10</td></tr><tr><td>9.5 (⅜")</td><td>6.3 (¼")</td><td></td></tr><tr><td>6.3 (¼")</td><td>4.75 (No.4)</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>4.75 (No.4)</td><td>2.36 (No.8)</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">Total</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td><td>5000 ± 10</td></tr></table>	TAMAÑOS DE TAMIZ		MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g				PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS				A	B	C	D	37.5 (1½")	25.0 (1")	1250 ± 25	2500 ± 10 2500 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	5000 ± 10	25.0 (1")	19.0 (¾")	1250 ± 25	19.0 (¾")	12.5 (½")	1250 ± 10	12.5 (½")	9.5 (⅜")	1250 ± 10	9.5 (⅜")	6.3 (¼")		6.3 (¼")	4.75 (No.4)					4.75 (No.4)	2.36 (No.8)					Total		5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10
TAMAÑOS DE TAMIZ		MASAS DE LAS DIFERENTES FRACCIONES, g																																																					
PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS																																																					
		A	B	C	D																																																		
37.5 (1½")	25.0 (1")	1250 ± 25	2500 ± 10 2500 ± 10	2500 ± 10 2500 ± 10	5000 ± 10																																																		
25.0 (1")	19.0 (¾")	1250 ± 25																																																					
19.0 (¾")	12.5 (½")	1250 ± 10																																																					
12.5 (½")	9.5 (⅜")	1250 ± 10																																																					
9.5 (⅜")	6.3 (¼")																																																						
6.3 (¼")	4.75 (No.4)																																																						
4.75 (No.4)	2.36 (No.8)																																																						
Total		5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10	5000 ± 10																																																		

E-219-13	Tabla 219 – 1	DICE	<table><tr><th colspan="2">TAMAÑO DEL TAMIZ</th><th colspan="3">MASA DE LAS FRACCIONES, g</th></tr><tr><th rowspan="2">PASA</th><th rowspan="2">RETIENE</th><th colspan="3">GRANULOMETRÍAS</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr><tr><td>75 mm (3")</td><td>63 mm (2½")</td><td rowspan="2">2500 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td></tr><tr><td>63 mm (2½")</td><td>50 mm (2")</td></tr><tr><td>50 mm (2")</td><td>37.5 mm (1½")</td><td>2500 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td></tr><tr><td>37.5 mm (1½")</td><td>25 mm (1")</td><td>5000 ± 50</td></tr><tr><td>25 mm (1")</td><td>19 mm (¾")</td><td></td><td></td><td>5000 ± 25</td></tr><tr><td colspan="2">Total</td><td>10 000 ± 100</td><td>10 000 ± 75</td><td>10 000 ± 50</td></tr></table>					TAMAÑO DEL TAMIZ		MASA DE LAS FRACCIONES, g			PASA	RETIENE	GRANULOMETRÍAS			1	2	3	75 mm (3")	63 mm (2½")	2500 ± 50	5000 ± 50	5000 ± 25	63 mm (2½")	50 mm (2")	50 mm (2")	37.5 mm (1½")	2500 ± 50	5000 ± 25	5000 ± 25	37.5 mm (1½")	25 mm (1")	5000 ± 50	25 mm (1")	19 mm (¾")			5000 ± 25	Total		10 000 ± 100	10 000 ± 75	10 000 ± 50	
		TAMAÑO DEL TAMIZ		MASA DE LAS FRACCIONES, g																																										
PASA	RETIENE	GRANULOMETRÍAS																																												
		1	2	3																																										
75 mm (3")	63 mm (2½")	2500 ± 50	5000 ± 50	5000 ± 25																																										
63 mm (2½")	50 mm (2")																																													
50 mm (2")	37.5 mm (1½")	2500 ± 50	5000 ± 25	5000 ± 25																																										
37.5 mm (1½")	25 mm (1")	5000 ± 50																																												
25 mm (1")	19 mm (¾")			5000 ± 25																																										
Total		10 000 ± 100	10 000 ± 75	10 000 ± 50																																										
		DEBE DECIR	<table><tr><th colspan="2">TAMAÑO DEL TAMIZ</th><th colspan="3">MASA DE LAS FRACCIONES, g</th></tr><tr><th rowspan="2">PASA TAMIZ</th><th rowspan="2">RETENIDO EN TAMIZ</th><th colspan="3">GRANULOMETRÍAS</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr><tr><td>75 mm (3")</td><td>63 mm (2½")</td><td>2500 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td></tr><tr><td>63 mm (2½")</td><td>50 mm (2")</td><td>2500 ± 50</td></tr><tr><td>50 mm (2")</td><td>37.5 mm (1½")</td><td>5000 ± 50</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td><td rowspan="2">5000 ± 25</td></tr><tr><td>37.5 mm (1½")</td><td>25 mm (1")</td><td></td></tr><tr><td>25 mm (1")</td><td>19 mm (¾")</td><td></td><td></td><td>5000 ± 25</td></tr><tr><td colspan="2">Total</td><td>10 000 ± 100</td><td>10 000 ± 75</td><td>10 000 ± 50</td></tr></table>					TAMAÑO DEL TAMIZ		MASA DE LAS FRACCIONES, g			PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS			1	2	3	75 mm (3")	63 mm (2½")	2500 ± 50	5000 ± 50	5000 ± 25	63 mm (2½")	50 mm (2")	2500 ± 50	50 mm (2")	37.5 mm (1½")	5000 ± 50	5000 ± 25	5000 ± 25	37.5 mm (1½")	25 mm (1")		25 mm (1")	19 mm (¾")			5000 ± 25	Total		10 000 ± 100	10 000 ± 75	10 000 ± 50
TAMAÑO DEL TAMIZ		MASA DE LAS FRACCIONES, g																																												
PASA TAMIZ	RETENIDO EN TAMIZ	GRANULOMETRÍAS																																												
		1	2	3																																										
75 mm (3")	63 mm (2½")	2500 ± 50	5000 ± 50	5000 ± 25																																										
63 mm (2½")	50 mm (2")	2500 ± 50																																												
50 mm (2")	37.5 mm (1½")	5000 ± 50	5000 ± 25	5000 ± 25																																										
37.5 mm (1½")	25 mm (1")																																													
25 mm (1")	19 mm (¾")			5000 ± 25																																										
Total		10 000 ± 100	10 000 ± 75	10 000 ± 50																																										

E-741-13	Numeral A.2.7	DICE	$H_a = \left[\frac{P_{be \text{ volumen}}}{SE \times P_g} \right] \times 10 = \left[\frac{5.625}{6.351 \times 0.94} \right] \times 10 = 9.42 \mu m$
		DEBE DECIR	$H_a = \left[\frac{P_{be \text{ volumen}}}{SE \times P_g} \right] \times 10 = \left[\frac{5.652}{6.351 \times 0.94} \right] \times 10 = 9.47 \mu m$

E-748-13	Nota 7	DICE	El calentamiento de las mezclas antes de la compactación....
		DEBE DECIR	El curado de las mezclas antes de la compactación....

E-800-13	Numeral 4.3.1	DICE	Pasante de 2.6 mm (No. 8)
		DEBE DECIR	Pasante de 2.36 mm (No. 8)

E-824-13	Ecuación 824.4 Página 824 – 7	DICE	$G_{se} = \frac{100 - P_{br}}{100 - \frac{P_{br}}{G_b}}$								
		DEBE DECIR	$G_{se} = \frac{100 - P_{br}}{\frac{100}{G_{mm}} - \frac{P_{br}}{G_b}}$								
E – 128-13	Numeral 7.2.2:	Dice:	“ 7.2.2 Se colocan alrededor de 1000 ml de agua dentro del recipiente de mezclado de un mezclador o de un aparato equivalente.”								
		Debe decir:	“ 7.2.2 Se colocan alrededor de 100 ml de agua dentro del recipiente de mezclado de un mezclador o de un aparato equivalente.”								
E 142-13	Tabla 142-2 página 142-11	Dice:	Tabla 142-2. Tiempo requerido de curado para las sub-muestras húmedas <table><thead><tr><th>CLASIFICACIÓN DEL SUELO</th><th>TIEMPO DE CURADO (h)</th></tr></thead><tbody><tr><td>GW, GP, SW, SP</td><td>No requiere</td></tr><tr><td>SW, SP</td><td>3</td></tr><tr><td>Todos los demás suelos</td><td>16</td></tr></tbody></table>	CLASIFICACIÓN DEL SUELO	TIEMPO DE CURADO (h)	GW, GP, SW, SP	No requiere	SW, SP	3	Todos los demás suelos	16
CLASIFICACIÓN DEL SUELO	TIEMPO DE CURADO (h)										
GW, GP, SW, SP	No requiere										
SW, SP	3										
Todos los demás suelos	16										

		Debe decir:	Tabla 142-2. Tiempo requerido de curado para las sub-muestras húmedas <table><tr><th>CLASIFICACIÓN DEL SUELO</th><th>TIEMPO DE CURADO (h)</th></tr><tr><td>GW, GP, SW, SP</td><td>No requiere</td></tr><tr><td>GM, SM</td><td>3</td></tr><tr><td>Todos los demás suelos</td><td>16</td></tr></table>	CLASIFICACIÓN DEL SUELO	TIEMPO DE CURADO (h)	GW, GP, SW, SP	No requiere	GM, SM	3	Todos los demás suelos	16
CLASIFICACIÓN DEL SUELO	TIEMPO DE CURADO (h)										
GW, GP, SW, SP	No requiere										
GM, SM	3										
Todos los demás suelos	16										
E-159-13	Ecuación 159.3	Dice:	$M_w = M_1 - M_2 + T_h + T_c$								
	Página 159-11	Debe decir:	$M_w = M_1 - M_2 + T_h - T_c$								

FE DE ERRATAS

ESPECIFICACIONES GENERALES DE CONSTRUCCIÓN DE CARRETERAS

Artículo 450-13	Tabla 450-10	Dice:	Estabilidad mínima (N) para NT3:
			9,000 (33,750)
		Debe decir:	9,000 (20,250)

COEFICIENTE DE PULIMENTO ACELERADO (CPA)

En los Artículos 430, 431, 440, 441, 450, 452, 453 y 462 del Capítulo 4, dice que los requisitos sobre el coeficiente de pulimento acelerado de los agregados pétreos, determinado según la norma de ensayo INV E-232, se expresan en centésimas (CPA/100).

Lo que debe decir es que el CPA se expresa en enteros, por lo que los valores por leer son los que se encuentran en estos Artículos, multiplicados por 100.

COEFICIENTE DE RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (CRD)

En los Artículos 430, 431, 432, 433, 440, 441, 450, 452, 453 y 462 del Capítulo 4 y en el Artículo 500 del Capítulo 5, dice que los requisitos sobre el coeficiente de resistencia al deslizamiento de superficies de rodadura, determinado según la norma de ensayo INV E-792, se expresan en centésimas (CRD/100).

Lo que debe decir es que el CRD se expresa en enteros, por lo que los valores por leer son los que se encuentran en estos Artículos, multiplicados por 100.

